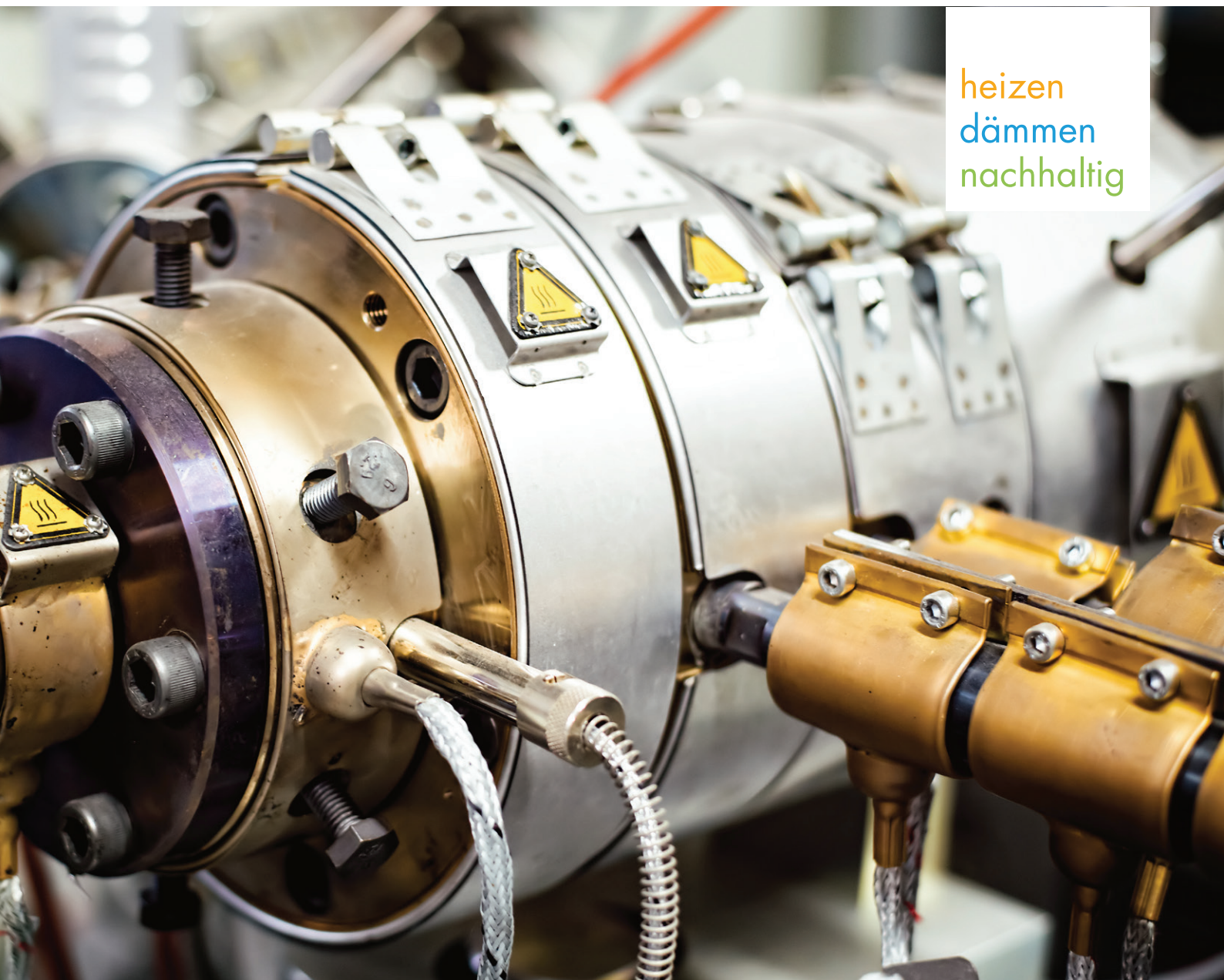


www.kmttec.at



heizen
dämmen
nachhaltig



KMT Heiztechnik GmbH
Elektrische Industrieheizkörper



Über uns

Die KMT Heiztechnik beschäftigt sich seit der Gründung 1987 mit der Fertigung von elektrischen Maschinenheizkörpern. Durch hohe Flexibilität und Innovationsfähigkeit werden Spezialheizungen für thermische Prozesse und Beheizungssysteme in der Kunststoffverarbeitung, im Werkzeugbau, im Trocknungs- und Reinigungsanlagenbau, in der chemischen Industrie sowie der Lebensmittelindustrie entwickelt, konstruiert und produziert.

Resultierend aus Marktbedarf und Fleiß wurde im November 1997 die neu errichtete Produktionshalle am aktuellen Standort in Kronstorf bezogen. Um den stetig steigenden Anforderungen sowie Veränderungen am Markt gerecht zu werden bzw. diese sogar zu übertreffen, investierte die KMT Heiztechnik, seit Anfang 2005 unter der Leitung von Ing. Martin Weinberger, in moderne fertigungstechnische Ausrüstung, in informationstechnische Einrichtung,

sowie in effizienten Einsatz aller ertragsrelevanten Ressourcen. Zuletzt wurde zeitgleich zum 30-jährigen Betriebsjubiläum im Juli 2017 die Aufstockung des Bürogebäudes sowie der Zubau der zweiten Produktionshalle gefeiert.

Unsere Mitarbeiter motivieren sich in hohem Maß an der übertragenen Verantwortung, am nahegelegenen Wohnort und an stabilen Arbeitsbedingungen. Gemeinsam werden neue Ideen gesammelt und qualitativ hochwertige Lösungen umgesetzt. Vorhandenes Know-How und neue Entwicklungen sichern das vortreffliche Qualitätsniveau am Produkt und der Dienstleistung.



Wir stellen die Bedürfnisse unserer Kunden an erste Stelle

Dazu bieten wir ein umfassendes Spektrum an Produkten und Serviceleistungen, um je nach individuellen Anforderungen unserer Kunden maßgeschneiderte Lösungen zu bieten. Dabei stellen wir die Nachhaltigkeit in den Mittelpunkt und nehmen Service genauso wichtig wie das Produkt.

Vision

Unser Ziel ist es, als vertrauenswürdiger und zukunftsorientierter Partner für elektrische Maschinenbeheizung anerkannt zu sein.

Mission

Wir legen Wert auf Nachhaltigkeit und Umweltschutz. In allen Anwendungsbereichen der industriellen Heiztechnik ist es von zentraler Bedeutung, den unnötigen Verbrauch von Energie und den damit verbundenen CO₂-Ausstoß zu verringern. Die Kombination unserer elektrischen Heizkörper und der dazu passenden Isolierungen gewährleistet einen zielgerichteten Energiefluss. Es geht weniger Wärme verloren und der Energiebedarf bleibt auf das nötige Minimum reduziert. Unser maßgeschneidertes Gesamtpaket ist nicht nur aus Kostengründen empfehlenswert, sondern auch wegweisend in der Nachhaltigkeit und des Umweltschutzes.

Ronald Jusst

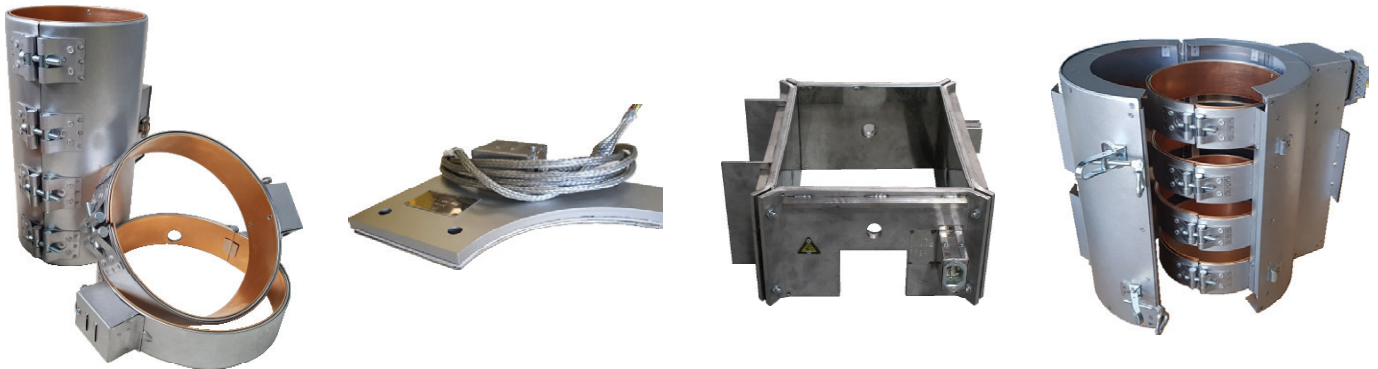
Ronald Jusst

KMT Heiztechnik GmbH

heizen
dämmen
nachhaltig

MIKANITHEIZKÖRPER

Mikanitheizkörper dienen der Beheizung von Extrusionszylindern, Schmelzeleitungen und anderer verfahrenstechnischen Einheiten bei der Kunststoffverarbeitung, sowie einer Vielzahl von Anwendungen in der chemischen Industrie und der Lebensmittelproduktion.



TECHNISCHE DATEN

Material:	feuraluminiertes Stahl- oder Edelstahlblech
Spannung / Leistung:	nach Angabe
spez. Leistung:	bis ca. 3,5 W/cm ² beheizte Oberfläche
Hochspannungsfestigkeit:	1.000V AC
Leistungstoleranz:	± 5%
Temperatur:	bis maximal 350°C
Anschluss:	fix, geklemmt oder Steckverbindungen

OPTIONEN

Bohrungen / Ausnehmungen	Kühlgehäuse mit zusätzlichem Anbauflansch
Temperaturfühler, Haltebügel	Stecker: 2 - 3 - 4 - 5 polig, Schuko
Hitzewarnschild	oder Industrie-Steckverbinder
Segmentbauweise	
Wärmeleitblech	
thermische Isolierung	
spritzwassergeschützte Ausführung	

KERAMIKHEIZKÖRPER

Keramikheizkörper dienen der Beheizung von Extrusionszylindern und anderer verfahrenstechnischen Einheiten bei der Kunststoffverarbeitung, sowie einer Vielzahl von Anwendungen in der chemischen Industrie und der Lebensmittelproduktion.



TECHNISCHE DATEN

Material:	feveraluminiertes Stahl- oder Edelstahlblech
Spannung / Leistung:	nach Angabe
spez. Leistung:	bis ca. 6,5 W/cm ² beheizte Oberfläche
Hochspannungsfestigkeit:	1.000V AC
Leistungstoleranz:	± 5%
Temperatur:	bis maximal 450°C
Anschluss:	fix, geklemmt oder Steckverbindungen

OPTIONEN

Bohrungen / Ausnehmungen	Kühlgehäuse mit zusätzlichem Anbauflansch
Temperaturfühler, Haltebügel	Stecker: 2 - 3 - 4 - 5 polig, Schuko
Hitzewarnschild	oder Industrie-Steckverbinder
Segmentbauweise	
Wärmeleitblech	
thermische Isolierung	

DÜSENHEIZBAND

Düsenheizbänder sind kunststoffdicht und dienen der Beheizung von Düsen an Spritzgießmaschinen sowie anderer verfahrenstechnischen Einheiten bei der Kunststoffverarbeitung. Weitere Anwendungen findet das Düsenheizband in der chemischen Industrie und der Lebensmittelproduktion.



TECHNISCHE DATEN

Material:	Messing- oder Edelstahlmantel
Spannung / Leistung:	nach Angabe
spez. Leistung:	3,5W - 10W/cm ² beheizte Oberfläche
Hochspannungsfestigkeit:	1.000V AC
Leistungstoleranz:	± 5%
Temperatur:	300°C - 500°C
Anschlusskabel:	Metallgeflecht
Anschlussposition:	mittig, gegenüber Spannsplatt
Anschlussabgang:	radial, axial und tangential in verschiedenen Winkeln möglich

OPTIONEN

integriertes Thermoelement	Metallschutzschlauch als Knickschutz
Edelstahlwellenschlauch	gekürzte Tülle

HEIZPATRONE

Heizpatronen sind besonders geeignet als Werkzeugbeheizung, sowie von Siebwechslern und Filteranlagen in der Kunststoffindustrie, an Verpackungsmaschinen zur Lufterwärmung und im Sondermaschinenbau.



TECHNISCHE DATEN

Ausführung:	Normalheizpatrone (NP)	Hochleistungsheizpatrone (HLP)
Aufbau:	unverdichtetes Heizelement	hochverdichtetes Heizelement
Spannung:	bis 400V	bis 400V
Werkstoff:	Messing - Stahl - Edelstahl 1.4541	Edelstahl 1.4541
max. Temperatur:	200°C - 450°C je Werkstoff	750°C
Durchmesser:	9,5 - 40mm	6,5 - 20mm
Durchmessertoleranz:	+/- 0,1mm	-0,02 / -0,06mm
Länge:	50 - 4000mm	40 - 300mm
Längentoleranz:	+/- 1,5%	+/- 1,5%
unbeheizte Zone:	Kopf: ca. 12mm Boden: ca. 5mm	Kopf: ca. 10 - 15mm Boden: ca. 5 - 7mm
Leistungstoleranz:	+ 5% / - 10%	+ 5% / - 10%
Anschluss:	Nickellitze, Glasseide isoliert bis 350°C (Standard) Nickellitze, PTFE-Glasseiden isoliert bis 260°C Nickellitze, PTFE isoliert bis 200°C Kupferlitze Silikon isoliert bis 180°C Silikonkabel	
Anschlussarten:	Gewindenippel Flansch Schraubanschluss M4 Lasche Kopf mit Silikon vergossen Metallwell- oder geflechtschlauch	Anschlusswürfel mit Metall- oder geflechtschlauch beidseitiger Anschluss Litze

ROHRHEIZKÖRPER

Rohrheizkörper dienen der Beheizung von Verteilerbalken in Heißkanalwerkzeugen, der Erwärmung von flüssigen und gasförmigen Medien sowie weiteren verfahrenstechnischen Anwendungen in der Industrie.



TECHNISCHE DATEN

Durchmesser:	6,5 und 8,5mm
Länge:	ab 250mm bis max 3600mm bzw. 5000mm
Längentoleranz:	+/- 1% mind. 10mm bzw. nach Vereinbarung
Werkstoff:	6,5mm Edelstahl 1.4571 und 1.4828 8,5mm Edelstahl 1.4571, 1.4541, 1.4828, 1.4876 und 2.4858
Temperatur:	bis 850°C je nach Werkstoff
unbeheizte Zone:	ab 30mm möglich
Leistung:	5 - 500 Ohm/m, je nach Oberflächenbelastung (W/cm ²)
Leistungstoleranz:	+ 5% / - 10%
max. Strom:	16A
Anschlüsse:	Bolzen 2,6 bzw 3,6 (nur bei ø 8,5mm) Gewinde M3 bzw. M4 (nur bei ø 8,5mm) Litzenanschluss Glasseidennickel bzw. Silikonlitze Steckeranschluss Klemmen M4
Ausführung:	gerade oder konturgebogen

EINSCHRAUBHEIZKÖRPER

Einschraubheizkörper bestehen aus U-förmig gebogene Rohrheizkörper welche in eine Verschraubung hart eingelötet werden. Als Schutzkappe mit seitlicher GP-Verschraubung sind je nach Verwendung verschiedene Ausführungen erhältlich. Optional sind Einschraubheizkörper auch mit einem integrierten Temperaturregler ausführbar.



TECHNISCHE DATEN

U-förmig gebogene Rohrheizkörper werden in eine Verschraubung hart eingelötet. Als Schutzkappe mit seitlicher GP-Verschraubung sind je nach Verwendung verschiedene Ausführungen erhältlich. Lieferung ist auch mit Regler bzw. Regler und Begrenzer möglich.

Kappen:	Kunststoff- Edelstahl- oder Aluminiumkappe
Gewindenippel:	G 6/4" oder G 2" mit SW 60 oder 65

WENDELROHRPATRONE

Wendelrohrpatronen sind spezielle Heizungen für die Beheizung von Heißkanaldüsen, Siegelrollen in der Verpackungstechnik, an Verpackungsmaschinen sowie Heißleimauftragsdüsen und weiteren verfahrenstechnischen Industrie-Anwendungen.



TECHNISCHE DATEN

Spannung:	bis 230V
Leistung:	bis 7W / cm ² beheizte Zone
Ausführung:	gerade oder konturgebogen
Option:	integrierte Thermoleitung

TEMPERATURFÜHLER

Temperaturfühler sind Sensoren zur Temperaturmessung. Die Sensoren bestehen aus zwei Drähten mit unterschiedlichen Metallen, welche am Messpunkt miteinander verbunden sind. In Verbindung mit einem geeigneten Messgerät können die Messwerte ausgewertet werden. Durch unterschiedliche Bauformen lassen sich Temperaturfühler über einen großen Temperaturbereich einsetzen.



TECHNISCHE DATEN TYP J (THERMOELEMENT)

Thermospannung:	Fe- CuNi DIN EN60584 (J) FE + Leiter (schwarz) CuNi - Leiter (weiß)
Betriebstemperatur:	bis 300°C

TECHNISCHE DATEN TYP K (THERMOELEMENT)

Thermospannung:	NiCr-Ni DIN EN60584 (K) NiCr + Leiter (grün) Ni - Leiter (weiß)
Betriebstemperatur:	bis 750°C

AUSFÜHRUNGSOPTIONEN

Fühlerspitze:	ø 6 oder 8mm
Einbautiefe:	15 - 150mm
Einschraubnippel:	ohne
Bajonettkappe:	Stahl vernickelt
Meßstelle:	hartverlötet, plan oder 118° Bohrwinkel
Thermoleitung:	2 x 0,22mm ²
(Typ J & K)	Adern mit Glasseide umlegt und spezialimpregniert Metallgeflechtmantel aus weichverzinkten Eisendrähten inkl. Andrück- / Knickschutzfeder
Leitung:	4 x 0,22mm ²
(Typ PT100)	Adern mit Glasseide umlegt und spezialimpregniert 2 Adern weiss & 2 Adern rot, Metallgeflechtmantel

Andere Ausführungen auf Anfrage möglich.

ISOLIERMANSCHETTEN



ENERGIE SPAREN

Flexible Isoliermanschetten liefern einen wesentlichen Beitrag zur Energieeinsparung und bieten Schutz gegen Verbrennung, indem sie heiß abstrahlende Oberflächen (bis 450°C) abdecken. Das hitzeberührende Glasfasergewebe ist mit einem Stahldrahtgewebe verstärkt und bietet damit auch hervorragende mechanische Festigkeit. Der äußere Mantel besteht aus PTFE-beschichtetem Glasfasergewebe. Der großzügig überlappende Klettverschluss ermöglicht kurze Montagezeiten und dichtet den Spannpalt ab.

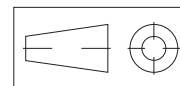
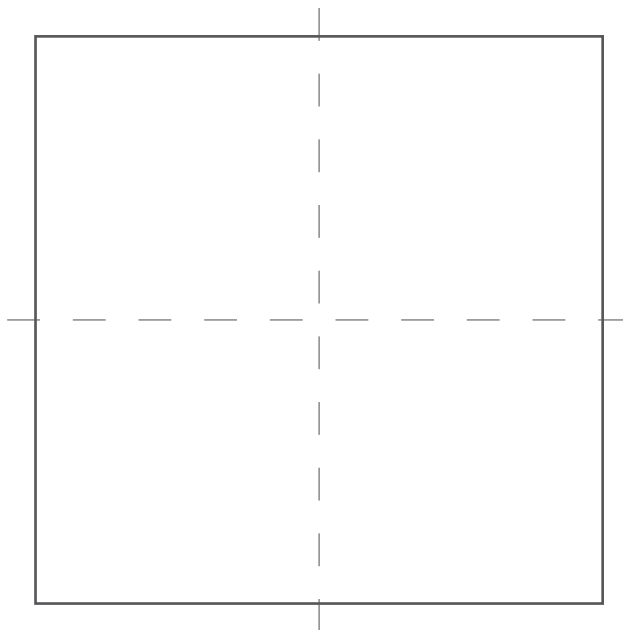
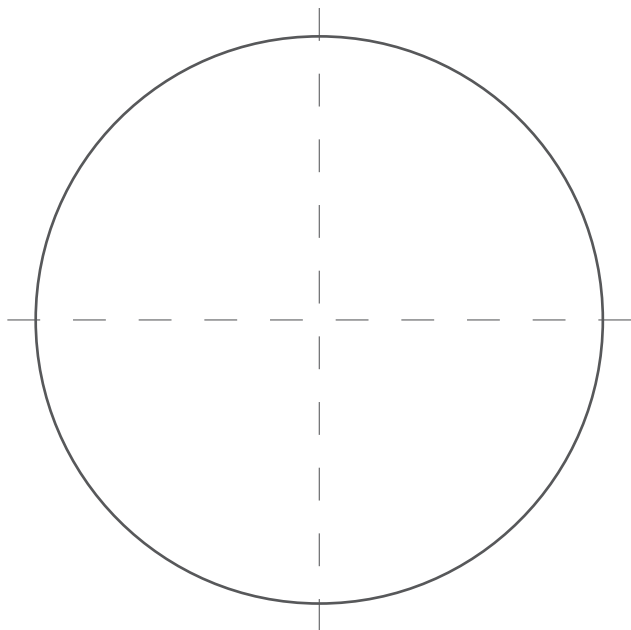
Isoliermanschetten eignen sich besonders zur Isolierung von Heizbändern, heiße Medien führende Kanäle, Rohrleitungen, Rohrbögen und Behälter, sowie zum Schutz vor heiß abstrahlenden Oberflächen.

HEIZBAND AUSLEGUNG



KONTAKTDATEN

Firma:	_____	Menge:	_____	Stk.
Straße:	_____	Abmessung:	ø _____ x _____	mm
PLZ u. Ort:	_____	Spannung:	_____	Volt
Ansprechperson:	_____	Leistung:	_____	Watt
Telefon:	_____	Phasen:	_____	
e-Mail:	_____			



AUSFÜHRUNGSOPTIONEN

- | | |
|---|---|
| ☐ Hitzewarnschild | ☐ Bohrung / Ausnehmung nach Skizze |
| ☐ Kabelmarkierschild | ☐ Wärmefühlerhalterung |
| ☐ Individuelle Beschriftung | ☐ Wärmeleitblech |
| ☐ bestimmter Anschlusskasten | ☐ Anschlussleitungslänge: _____ m |
| ☐ Segmentbauweise _____ teilig | |

☐ Bitte Ankreuzen

SKIZZE UND BEMERKUNGEN



www.kmttec.at



KMT Heiztechnik GmbH

Pappelstraße 2
4484 Kronstorf / Thaling
Austria

T +43 (0) 7223 / 818 89
F +43 (0) 7223 / 818 89 - 5
office@kmttec.at
verkauf@kmttec.at
www.kmttec.at



Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten
Stand: 2020